# Pracovní desky

Desky Max Compact Interior jsou z důvodu své vysoké odolnosti proti poškrábání a otěru ale i pevnosti proti nárazu a odolnosti vůči vysokým teplotám maximálně vhodné pro horizontální použití jako pracovní desky. Další výhodou těchto desek je hygienický, neporézní povrch uzavřený melaminovou pryskyřicí, který umožňuje jednoduchou a velmi dobrou čistitelnost a vykazuje obzvláště dobrou odolnost proti mnohým chemikáliím.

### TLOUŠŤKA DESEK

Optimální tloušťka desek Max Compact Interior pro použití jako pracovní desky je 12 mm. Odlišné tloušťky desek a rozteče upevnění, společně s očekávanou zátěží spolu vzájemně přímo souvisí a musí být patřičně vyměřeny.

## Konstrukční pokyny

Desky Max Compact Interior se při uvolňování vlhkosti smršťují. Desky Max Compact Interior se při příjmu vlhkosti roztahují. Při zpracovávání a konstrukci musí být na tuto možnou změnu rozměrů desek brán zřetel. Rozměry desek Compact se mění pod vlivem měnící se relativní vlhkosti vzduchu. Proto při montáži dbejte na dostatečnou dilatační vůli. Vodítkem pro potřebnou dilatační vůli jsou: 2 mm/lfm.

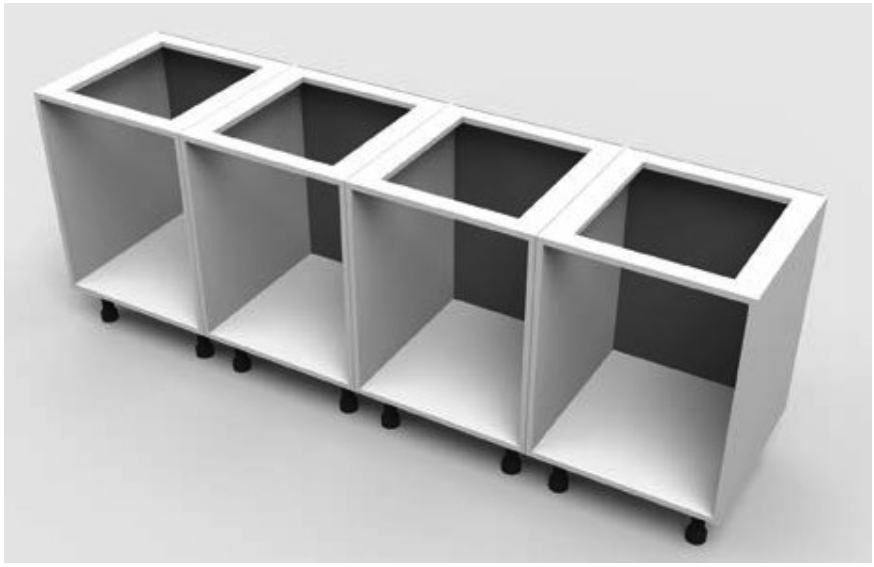
- Na základě charakteristiky materiálu musí být při vzájemném spojování desek Max Compact Interior (zdvojení, tupý spoj nebo na rohovém spoji) bezpodmínečně dbáno na to, aby měly všechny vzájemně spojované díly stejný výrobní směr. To znamená spojovat jen podélné s podélnými a příčné s příčnými. U zbytků desek by měl být proto vždy označen směr výroby.
- Spodní skříňky, resp. spodní konstrukce by měly vykazovat dostatečnou nosnost/výztuhu.
- Spodní skříňky, resp. spodní konstrukce by měly být vyrovnány, resp. mělo by být zabráněno výškovým rozdílům.
- Vyhotovit rohové spoje a styky pracovních desek výhradně v lepeném provedení nedoporučujeme, protože tyto spoje by měly být vždy podepřeny pomocí mechanických spojů.
- Výřezy/výpustné otvory pro dřez, varnou desku, zásuvky atd... musí být provedeny vždy s vnitřním poloměrem 5 mm. Nedoporučujeme ostré rohy.
- V zásadě je při konstrukci a montáži třeba dbát na to, aby na materiál nepůsobila žádná zadržující se vlhkost. Materiál desky musí umět vždy uschnout. Dbejte na dostatečnou ventilaci místností.
- Viditelné hrany, resp. hrany v oblasti dosahu rukou musí být zkoseny a zalomeny alespoň brusným papírem pro zabránění poranění a poškození materiálu.
- Pro dosažení perfektní čistitelnosti doporučujeme povrch desek Max Compact nefrézovat.
- Desky Max Compact Interior s bílým jádrem jsou z důvodu zvýšené viditelnosti znečištění vhodné do silně zatěžovaných oblastí jen omezeně.

**UPOZORNĚNÍ:**
Vyhrazujeme si změny, které slouží technickému pokroku.

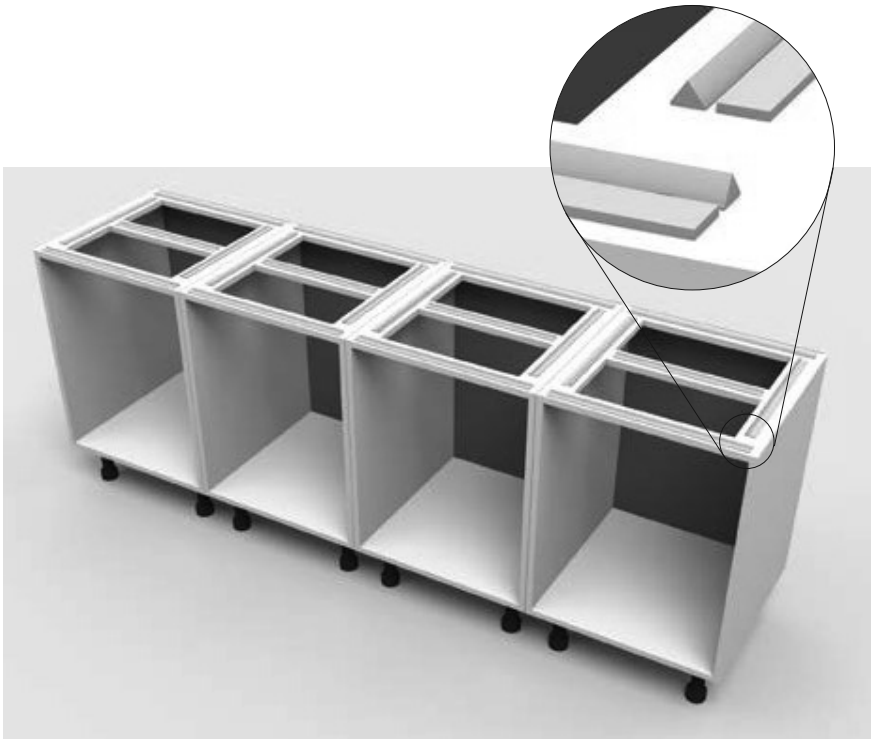
## SPODNÍ KONSTRUKCE

Při montáži desky Max Compact Interior dbejte na dostatečné ventilování obou stran desky. Nerovnoměrné klima před a za pracovní deskou může způsobit deformaci desek. Proto by měly být desky umístěny na dostatečně nosné spodní konstrukci tak, aby byla na přední a zadní straně desky zaručena cirkulace vzduchu. Pokud by spodní skříňky nebyly dostatečně nosné, musí být vyztuženy pomocí dalších prvků. Spodní skříňky, resp. spodní konstrukce by měly být rovněž vyrovnány. Vzniklé výškové rozdíly by měly být vyrovnány například vhodnou podložkou.

Pro řádnou ventilaci desek Max Compact Interior je nutné provést vrchní stranu kuchyňských spodních skříněk otevřenou, tak aby mohlo docházet k výměně vzduchu.



PŘÍKLAD PRO MECHANICKÉ UPEVNĚNÍ **Obr. 1**



PŘÍKLAD PRO LEPENÉ UPEVNĚNÍ **Obr. 2**

## Mechanické upevnění

Z důvodu charakteristiky materiálu desek Max Compact Interior musí být upevňovací body vyhotoveny jako fixní a kluzný bod.

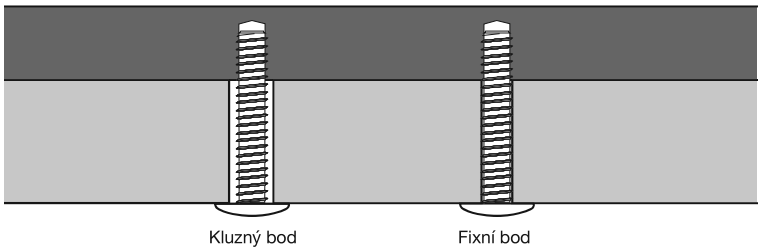
**Fixní bod:**
Fixní bod slouží k rovnoměrnému rozdělení (rozpůlení) pohybů při roztahování a smršťování. Průměr pro vyvrtání otvoru v desce FunderMax Compact je stejně velký jako průměr upínacího prostředku. Pro každou desku bude umístěn jeden fixní bod co nejblíže ke středu deskového prvku. Všechny jiné otvory pro uchycení jsou vyhotoveny jako kluzné body.

**Kluzný bod:**
Průměr pro vyvrtání otvoru ve spodní konstrukci musí být vyvrtán podle potřebné dilatační vůle kompaktní desky, která je větší než průměr upínacího prostředku. Hlava šroubu by měla vždy zakrývat vyvrtaný otvor. Upínací prostředek je umísťován tak, aby se deska mohla pohybovat. Šrouby nesmí být příliš pevně utažené. Středový bod vyvrtaného otvoru ve spodní konstrukci musí souhlasit se středovým bodem vyvrtaného otvoru v FunderMax Compact. Vrtejte se středící pomůckou!

Upínací prostředky by měly být umístěny vycházejíce od středu desky. Upevnění desek Compact Interior může být provedeno různě, z důvodu charakteristiky materiálu však vždy dbejte na montáž bez pnutí. Uchycení může být provedeno mechanicky se šrouby ze spodní strany. Šrouby mohou být našroubovány buď přímo do desky nebo realizovány pomocí šroubovacích objímek s vnějším a vnitřním závitem (např. objímky firmy Rampa).

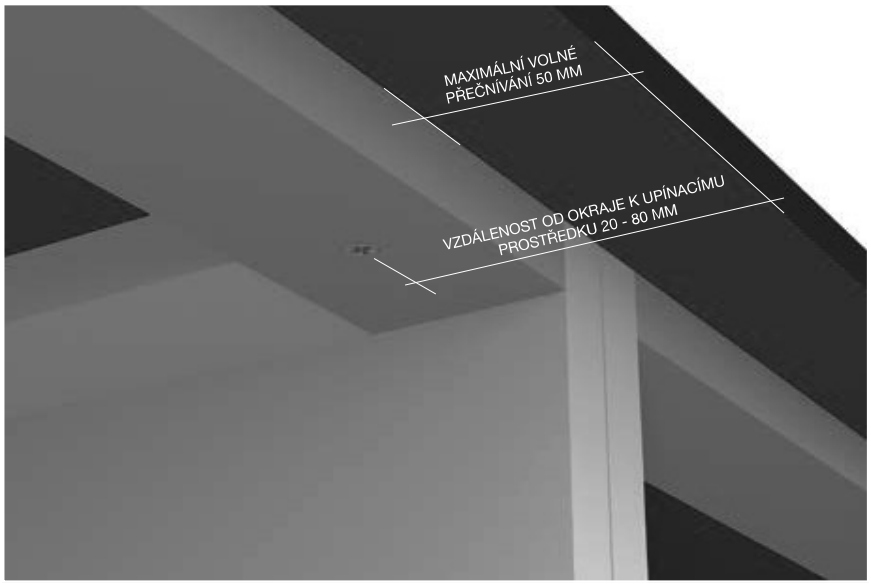
V případě varianty přímého sešroubování, resp. při použití šroubovací objímky dbejte na to, že do kompaktní desky musí být předvrtán otvor o jednu otočku menší a po odečtení všech tolerancí musí být zachována zbývající tloušťka desky 2mm. Vhodné jsou k tomu šrouby s metrickým závitem a plochou hlavou. Nepoužívejte žádné šrouby se zápustnou hlavou. V případě potřeby použijte příložné podložky/rozetu.

Všimněte si prosím našich doporučení k realizaci vrtaných slepých otvorů svisle a paralelně k povrchu desky v kapitole Vrtání na straně 24.




Obr. 1

## ROZTEČE UPEVNĚNÍ PRO MECHANICKÉ UPEVNĚNÍ




Obr. 2

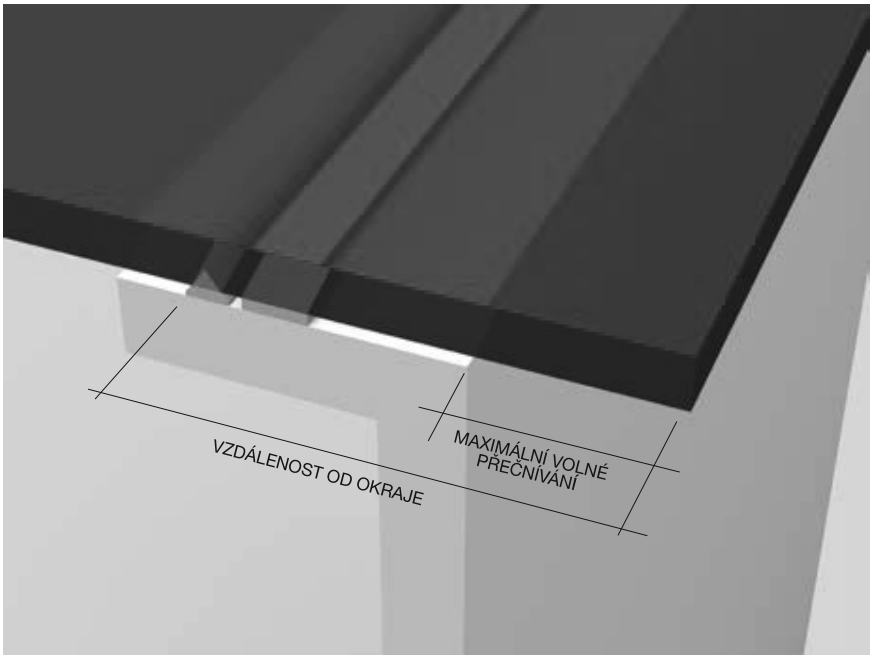
| MAX COMPACT INTERIOR | | | |
|---|---|---|---|
| Tloušťka (mm) | Rozteč upevnění (mm) | Vzdálenost od okraje (mm) | Volné přečnívání (mm) |
| 12 | 550 | 20-80 | 50 |

Tabulka 1

## Lepení

Alternativou k neviditelnému, mechanickému upevnění je slepení desek Max Compact Interior pomocí speciálních vhodných lepicích systémů. Doporučujeme použít známé lepicí systémy pro fasády, například od firmy Innotec, Sika a MBE.
Pro vyrovnání desek Max Compact vám doporučujeme sundat krycí fólii dvoustranné lepicí pásky jen v oblasti okraje. Dvoustranná lepicí páska vlivem hmotnosti desky okamžitě drží na povrchu desky a způsobí, že přesunutí/nastavení desky bude jen velmi obtížné.
Dbejte prosím pokynů výrobce lepidla. Doporučujeme provést vždy zkoušku slepení dle místních podmínek. Při práci s lepidly, rozpouštědly a tvrdidly musí být dodržovány předpisy BOZP.

### ROZTEČE UPEVNĚNÍ PRO LEPENÉ UPEVNĚNÍ



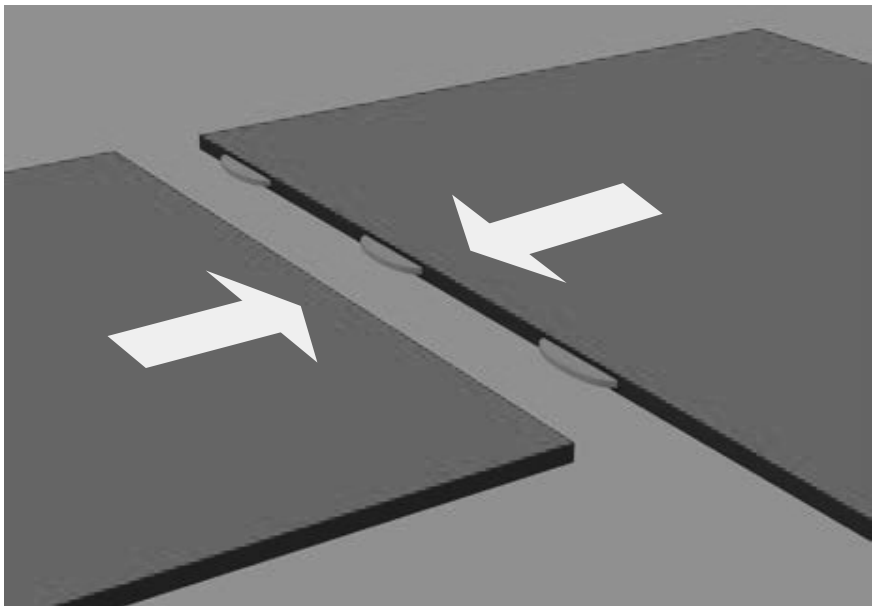

Obr. 1

| MAX COMPACT INTERIOR | | | |
|---|---|---|---|
| Tloušťka (mm) | Rozteč upevnění (mm) | Vzdálenost od okraje (mm) | Volné přečnívání (mm) |
| 12 | 300 | 20-80 | 50 |

Tabulka 1

**SPOJ PRACOVNÍ DESKY**

Při provádění rohových spojů dbejte na to, aby byly spodní kuchyňské skříňky vyrovnané, možné výškové rozdíly by měly být vyrovnány pomocí podložek. Spoje pracovní desky musí být provedeny pomocí vhodných spojovacích prostředků. Při použití spojovacích prostředků pro spoj pracovní desky dbejte prosím na to, aby byla zachována zbývající tloušťka desky 3 mm po odečtení všech tolerancí.
Jako spojovací prostředek pro spoje pracovní desky se hodí například hmoždinky, pružiny, lamely, speciální frézování atd.



Obr. 2

Všimněte si prosím našich doporučení k realizaci vrtaných slepých otvorů svisle a paralelně k povrchu desky v kapitole Vrtání na straně 24.

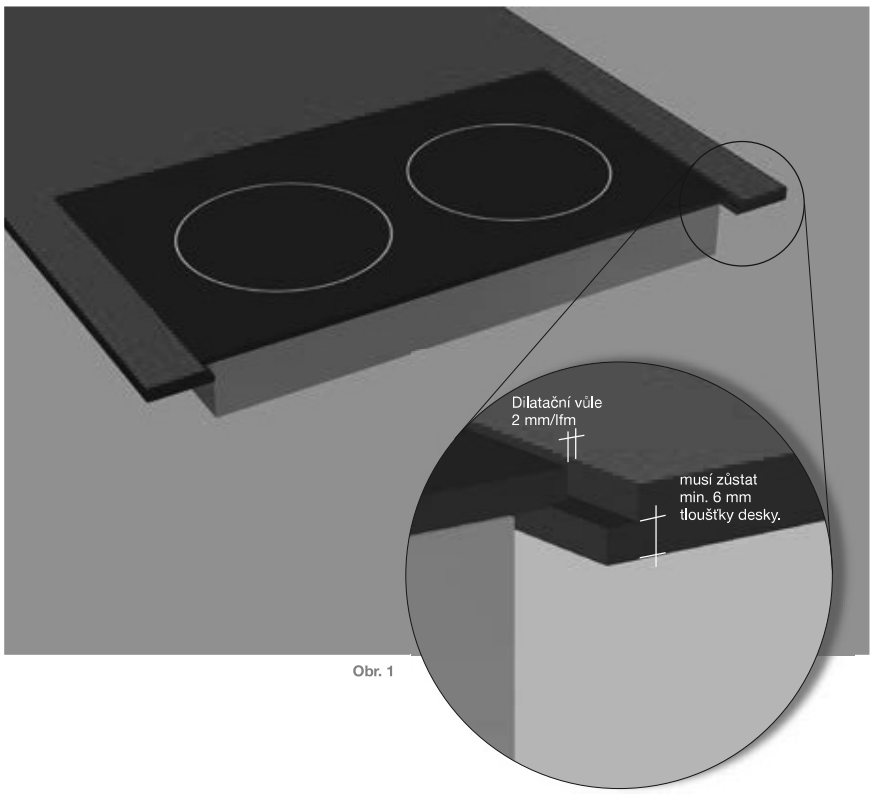
Nedoporučujeme provést spoj pracovní desky výhradně jako lepený spoj! Lepené rohové spoje a prodloužení pracovní desky by měly být provedeny vždy s použitím mechanických spojů. Při provádění spojů pracovní desky a napojení k jiným částem nábytku, stěn atd. vemte prosím v potaz potřebnou dilatační vůli pro pohyb kompaktní desky.

## Montáž dřezu a keramické varné desky

Při použití keramických varných desek a dřezů, resp. umyvadel dbejte na následující:

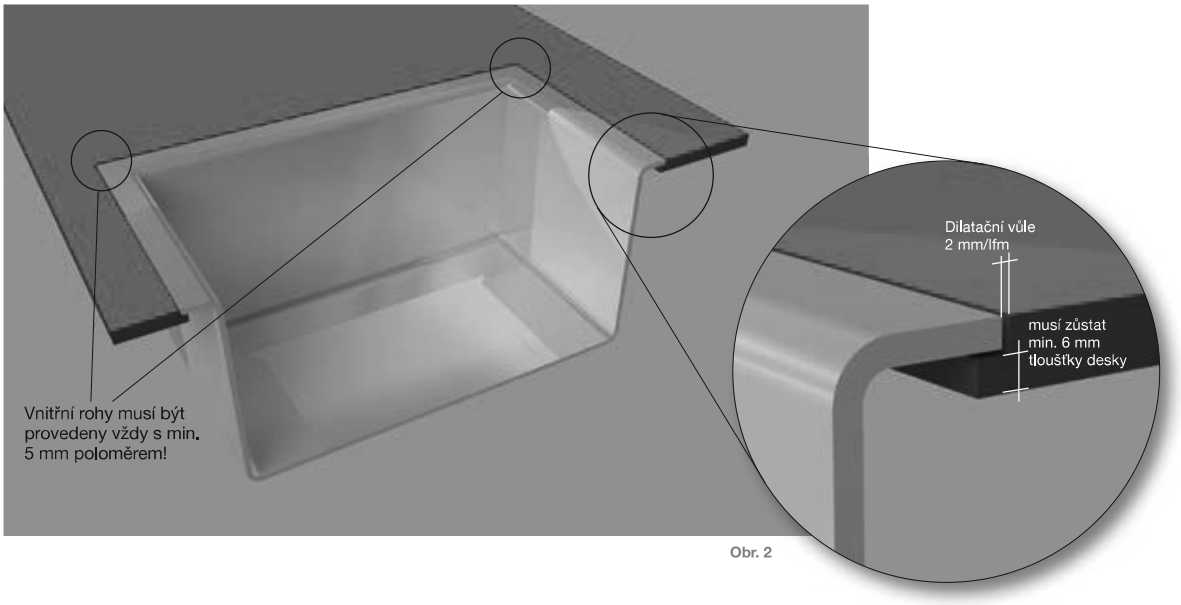
- Z důvodu charakteristiky materiálu desek Max Compact Interior dbejte při montáži na dostatečnou dilatační vůli. Vodítkem pro potřebnou dilatační vůli jsou: 2 mm/bm.
- Výřezy/výpustné otvory musí být vždy provedeny s vnitřním poloměrem minimálně 5 mm. Nedoporučujeme ostré rohy.
- Ověřte, zda navržená konstrukce unese různé typy zátěže (např. zcela naplněný dřez).
- Při odfrézování desek Max Compact dbejte na to, aby zůstalo minimálně 50 % tloušťky desky. V případě 12 mm pracovní desky z Max Compac smí odfrézování činit maximálně 6 mm. V případě hlubšího frézování doporučujeme v této oblasti použít další podpěru pracovní desky s vhodnou spodní konstrukcí.
- Pro dosažení perfektní čistitelnosti doporučujeme povrch desek Max Compact nefrézovat.

### MONTÁŽ KERAMICKÉ VARNÉ DESKY



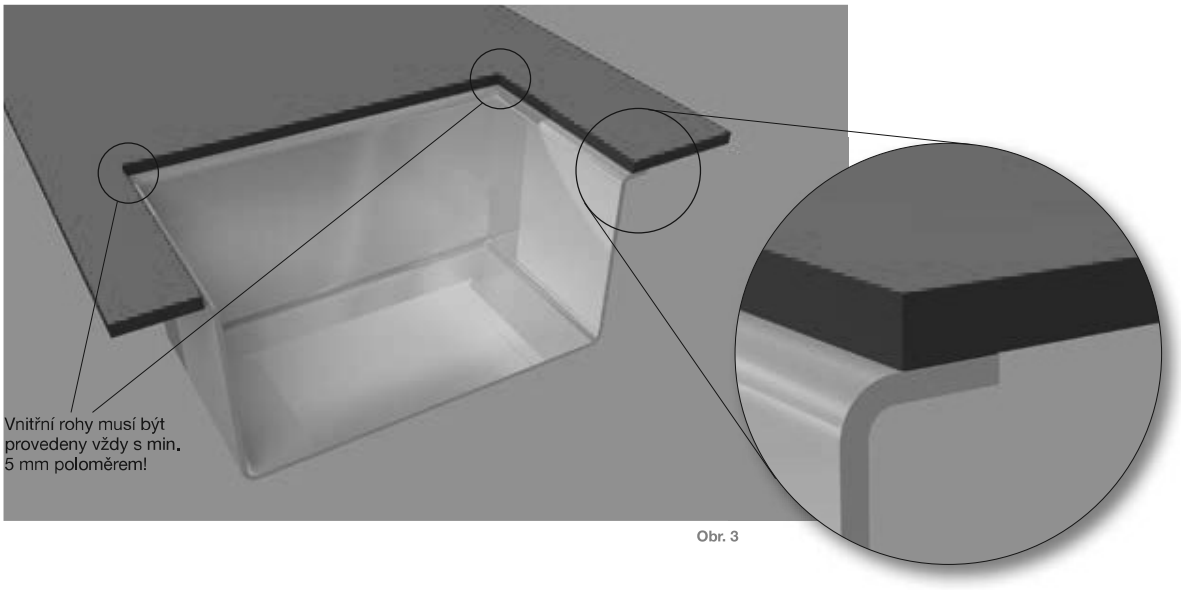

Obr. 1

## MONTÁŽ ZAPUŠTĚNÉHO DŘEZU




Obr. 2

## SPODNÍ MONTÁŽ DŘEZU




Obr. 3